

Metalina BY 2211

Lubrorefrigerante sintetico per il taglio metalli

Metalina BY 2211 è un fluido sintetico di elevata qualità specifico per operazioni di rettifica di materiali al cobalto, a base di agenti anticorrosivi, antiruggine, detergenti e bagnanti. Totalmente esente da oli minerali, boro, ammine secondarie e nitriti.

Applicazione

Metalina BY 2211 è specifico per la rettifica di tutti i materiali al cobalto, leghe gialle e in generale per l'affilatura di utensili in metallo duro.

Caratteristiche e prestazioni

- Eccellente potere raffreddante e lubrificante che incrementa la vita utile degli utensili e garantisce ottime finiture delle superfici lavorate
- Evita la solubilizzazione del cobalto
- Assenza di schiuma in condizioni normali di lavoro
- Stabilità in esercizio
- Buone proprietà antiruggine
- Eccellente potere detergente
- Elevato profilo HSSE

Concentrazioni raccomandate

La percentuale d'uso può variare in funzione del grado di difficoltà di lavorazione, qualità dell'acqua e di altri parametri specifici dell'utilizzatore.

• Operazioni di rettifica: 4 - 5%

Stoccaggio

Il prodotto deve essere stoccato al coperto a temperature comprese tra i 5°C e 40°C. e protetto dal gelo. Gli imballi dovrebbero essere tenuti chiusi quando non in uso. Quando lo stoccaggio all'aperto non può essere evitato essi dovrebbero essere posizionati in modo orizzontale per evitare l'infiltrazione di acqua attraverso il bocchello all'atto dell'apertura del fusto.

Sicurezza

Metalina BY 2211 è prodotto con i più moderni criteri formulativi e con materie prime selezionate tali da soddisfare i più alti standard qualitativi e di sicurezza. Maneggiare il prodotto concentrato in ottemperanza alle buone norme di igiene e sicurezza sul lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Smaltimento

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto precisato dalle direttive CEE 91/156, 91/689, 94/62 e 2001/573.

00NFUCZ8899

Caratteristiche fisiche tipiche(*)

	Unità	Metodo	Metalina BY 2211
Contenuto di olio minerale	%		0
Densità a 20°C	kg/dm³	ASTM D 1298	1,10
pH al 5 %		DIN 51369	8,6
Test corrosione (0-0)	%	DIN 51360/2	4,0
Fattore rifrattometrico			1,6

(*)Queste caratteristiche sono riferite alla attuale produzione. Esse hanno carattere indicativo e non costituiscono specifica.

Sinol s.r.l. opera con sistemi di Sinol s.r.l. Via Postiglione, 30 – 10024 Moncalieri (TO) Italia

gestione UNI EN ISO 9001: 2008 Tel. +39 011 64 75 811 - Fax + 39 011 64 75 848

 UNI EN ISO 14001 : 2004
 E-mail:
 sinol@sinol.com

 OHSAS 18001: 2007
 Home Page:
 www.sinol.com

certificati da Certiquality